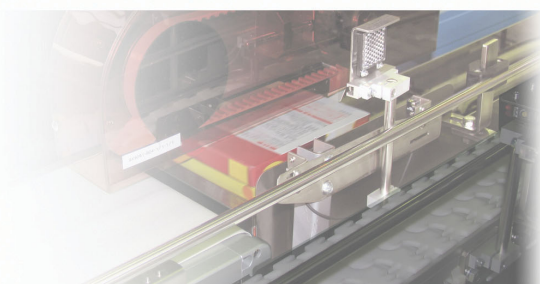
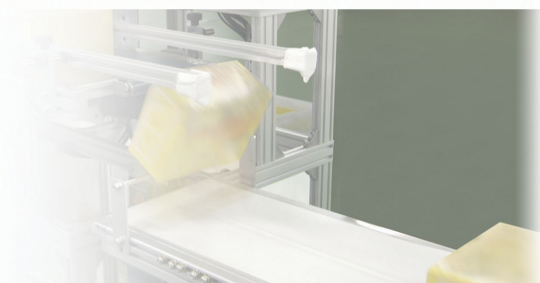
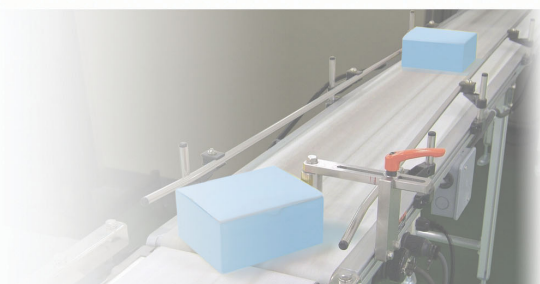
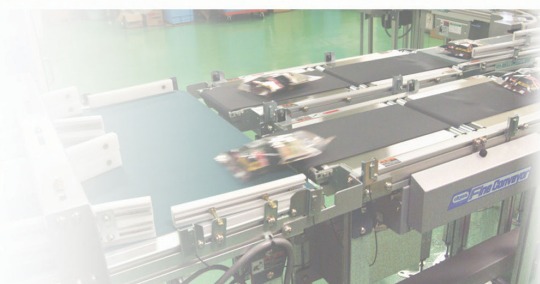
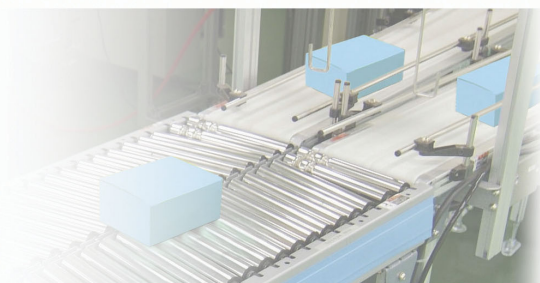
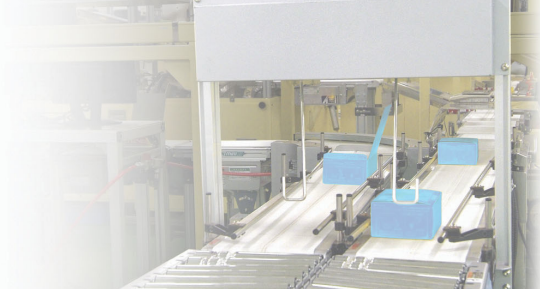


アプリケーション機器

Application

合流装置	小もの用トラフィックコントローラ	186
合流装置	小もの用センタリングコンベヤ	186
分岐装置	エアーシリンダー式分岐装置	187
仕分け装置	ファインコンベヤ&プッシャ装置	187
切り離し装置	高速インダクションコンベヤ	188
方向転換装置	ターンローラ	188
反転装置	落下式	189
通路装置	ベルコンミニを活用したはね上げ装置	189
保管装置	タクトストッカー®	190
超長機長プラスチックベルトコンベヤ	JPL	190
振動コンベヤ		191
サイドベルトコンベヤ		191
食品検査用コンベヤ(ステンレス製LED/バックライトコンベヤ)		192
幅広カーブベルトコンベヤ		193
ステンレスネットコンベヤ		194
トップチェーンコンベヤ		195



アプリケーション機器

合流装置

小もの用トラフィックコントローラと
センタリングコンベヤでスムーズな合流を実現。

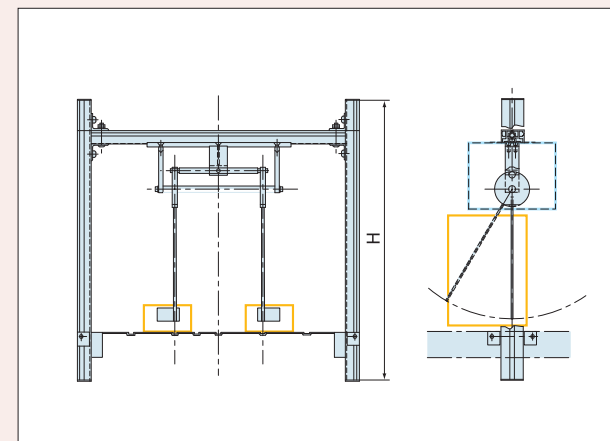
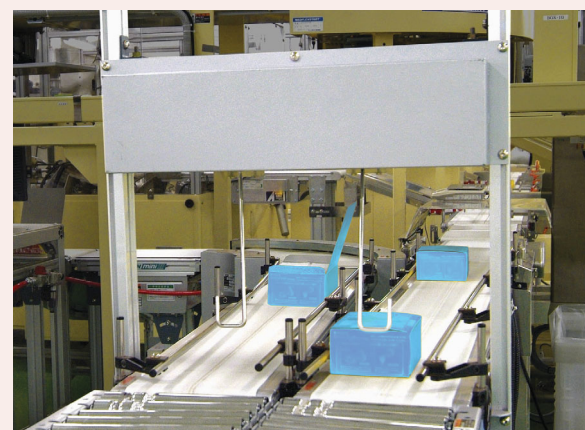
【お客様の課題】

2ラインから送り込まれる商品
をスムーズに合流させ、下流に
送りたい。

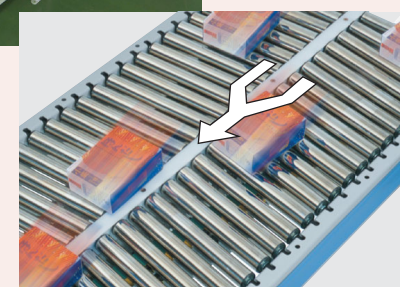
【オークラのご提案】

小もの用の縦型トラフィックコン
トローラを開発。先着優先で商
品を送り出した後、センタリング
コンベヤで高速合流させることで
課題を解決しました。

縦型トラフィックコントローラ



センタリングコンベヤ



小もの品を高速合流。ガイド不要でスムーズな
自動整列を実現。合流能力は毎時最大4,500個

分岐装置

【お客様の課題】

専用トレイを上流の検査装置に返却するまでの間、3ラインのコンベヤ上に一時ストレージしたい。

【オクラのご提案】

3ラインへの分岐にエアシリンダー式の分岐装置を採用。
1つのラインが所定の個数になると自動的に次のラインに切り替わります。



専用トレイは確実にストレージラインへ仕分けられます



コンベヤには滑りの良い滑性ベルトが装備されています

ストレージラインへの分岐装置。
指定の個数で確実に3分岐。

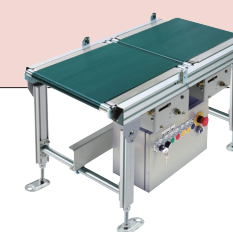
切り離し装置

【お客様の課題】

2ライン(50袋/分/ライン)から流れてくる小袋入りの菓子を正確に合流させて、下流のケーサへ送り込みたい。

【オクラのご提案】

高速インダクションコンベヤを2台採用し、1袋ずつタイミングを合わせて正確に切り離し、合流コンベヤへ送り込むことで、課題を解決しました。



高速インダクションコンベヤの詳細は
P99

2列を高速タクト供給。
高速インダクションコンベヤで正確に送り込み。

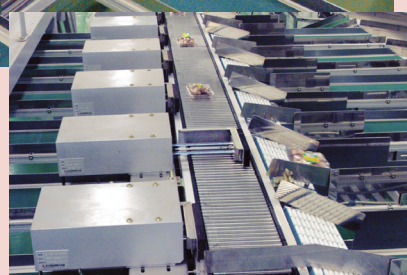
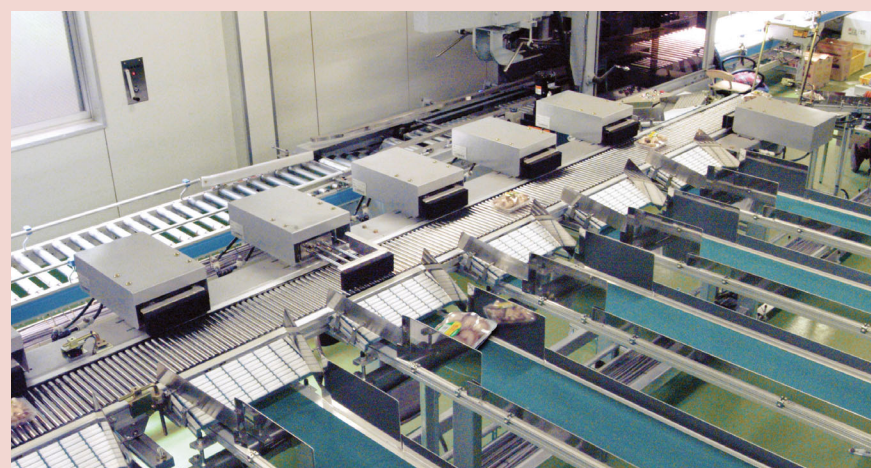
仕分け装置

【お客様の課題】

フィルム包装された商品を等階級別に仕分けしたい。

【オクラのご提案】

ファインコンベヤとプッシャ装置で、確実、ソフトに仕分けします。
仕分け後は、コロコンミニとベルコンミニで箱詰め作業者の手元までソフトに運ばれます。



ファインコンベヤとプッシャ装置の
コンビネーションで正確な仕分けを実現。

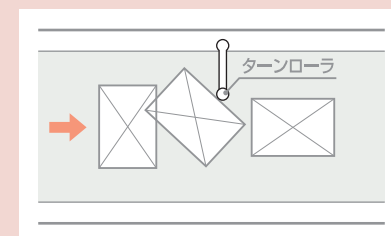
方向転換装置

【お客様の課題】

下流にバーコードリーダが設置されているため、読取り面を外側に方向転換したい。

【オクラのご提案】

搬送物の端をターンローラに当て、方向転換させます。
簡単で低コストな方法です。



簡単、低コストな方向転換装置。

反転装置

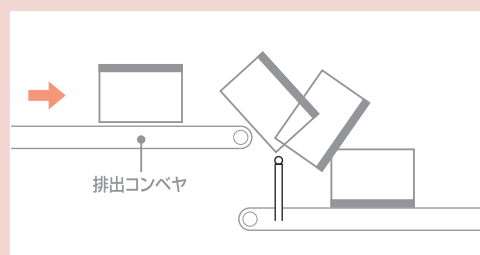
【お客様の課題】

ケーサ投入前にワークの上下を反転させたい。

【オークラのご提案】

上流側フィルム包装機の排出コンベヤと下流側コンベヤに高低差をつけ、その中間に丸棒を取付けて反転させます。

※搬送物の中身がワレモノなど衝撃に弱いものには不適です。



ベルコンミニを活用したはね上げ装置。 ラインの途中に簡単設置。

通路装置

【お客様の課題】

原料や各種資材の供給のため、頻繁にラインを横切らねばならない。今まではいちいち遠回りして移動していました。

【オークラのご提案】

ライン途中のベルコンミニを活用して、通路装置に改造。駆動部の重さを利用して軽く押し上げるだけで通路が確保できるようになりました。



女性作業中でもベルコンミニのはね上げ装置なら楽に持ち上げることができます



稼働時の状態

保管装置 (タクトストッカー®)

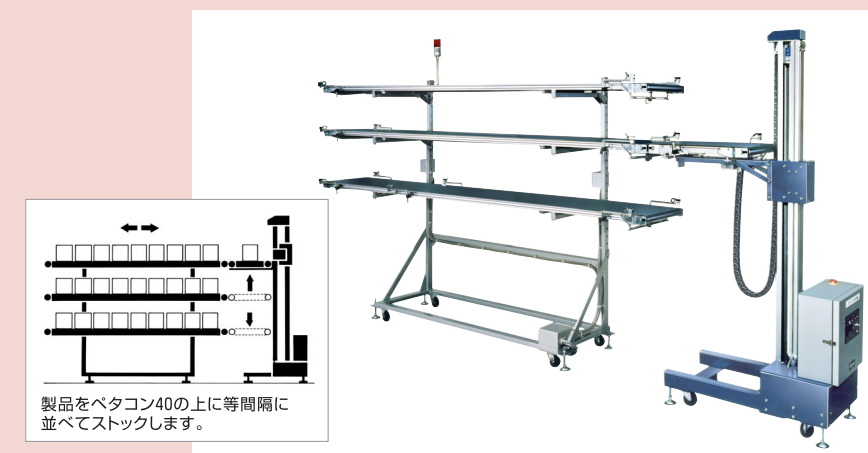
【お客様の課題】

樹脂成形品を一次ストックしたいが、設置スペースの問題で悩んでいました。

【オークラのご提案】

ミニリフトとペタコン40で省スペースな保管システムを提案。コンベヤ下面に突起物のない超薄型のペタコン40は、多段式コンベヤとしても威力を発揮します。

ミニリフトとペタコン40の組合せによる 省スペースな多段式保管装置。



製品をペタコン40の上に等間隔に並べてストックします。



ミニリフトの詳細は
P177



ペタコン40の詳細は
P46

超長機長プラスチックベルコン (JPL)

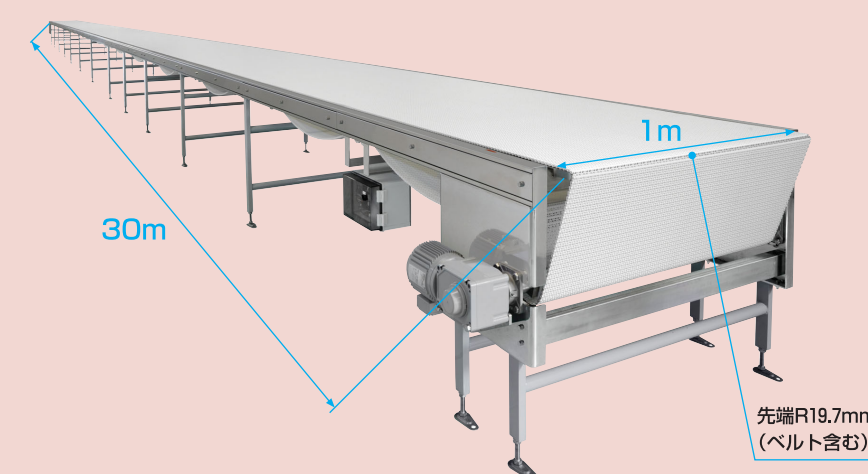
【お客様の課題】

クッキーなど洋菓子の搬送は、コンベヤの乗り移り時に、列のみだれが発生するため、複数台のコンベヤで運ぶのではなく1台で対応できるものを探していました。

【オークラのご提案】

機長30mの超長機長コンベヤをご提案。前後の装置機械との乗り移りも、先端をR19.7mmのナイフエッジにすることでクリアしました。さらに、洗浄装置をセットすれば汚れや残りカスもキレイに清掃できます。

ベルト幅1m、機長30mの 食品製造ライン用コンベヤ。



先端R19.7mm
(ベルト含む)



乾燥用ブローア付洗浄装置



高圧ノズルでベルト両面を効率的に洗浄

アプリケーション機器
振動コンベヤ

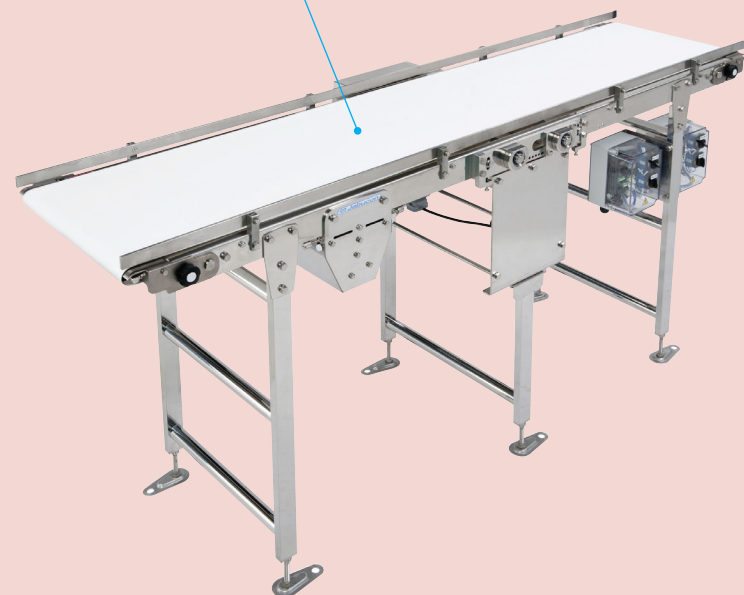
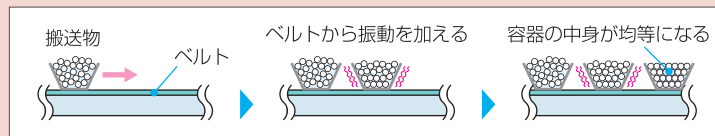
容器に入った商品をバイブレーションで均等にする振動コンベヤ。

【お客様の課題】

充填・計量された容器中の商品を均等にならしたい。

【オクラのご提案】

コンベヤ中央部にセットされた特殊ローラが回転。ベルト面を上下に振動させることで容器内の商品を均等にします。



アプリケーション機器
食品検査用コンベヤ
(ステンレス製LEDバックライトコンベヤ)

バックライトで異物や毛髪をチェックするステンレス製検査コンベヤ。



- ベルト上面照度 1万ルクス(最大)
- オールステンレス製
- 防水モータ(IP65)を標準装備。



アプリケーション機器
サイドベルトコンベヤ

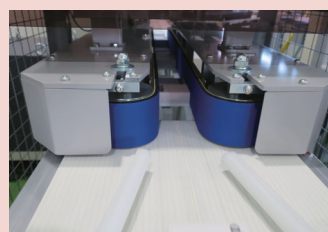
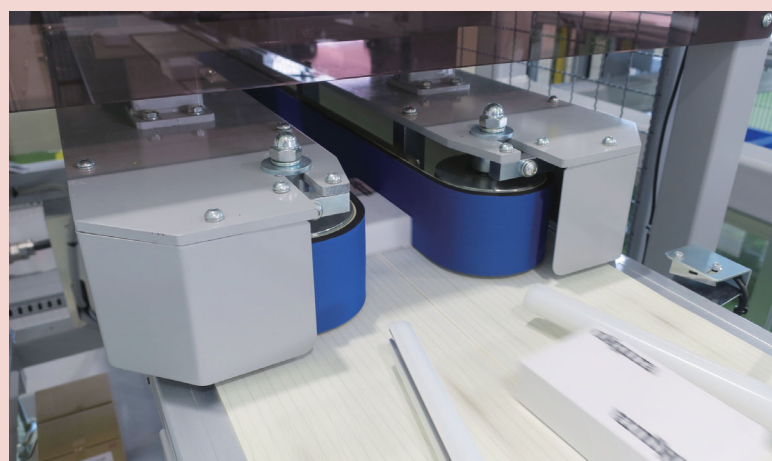
両サイドのベルトで搬送物を挟み込み搬送するサイドベルトコンベヤ。

【お客様の課題】

搬送物の底面にコンベヤの下側から印字がしたい。

【オクラのご提案】

両サイドのベルトコンベヤで搬送物側面を挟み込み搬送することで、搬送物底面への印字などアクセスが可能。



入口側

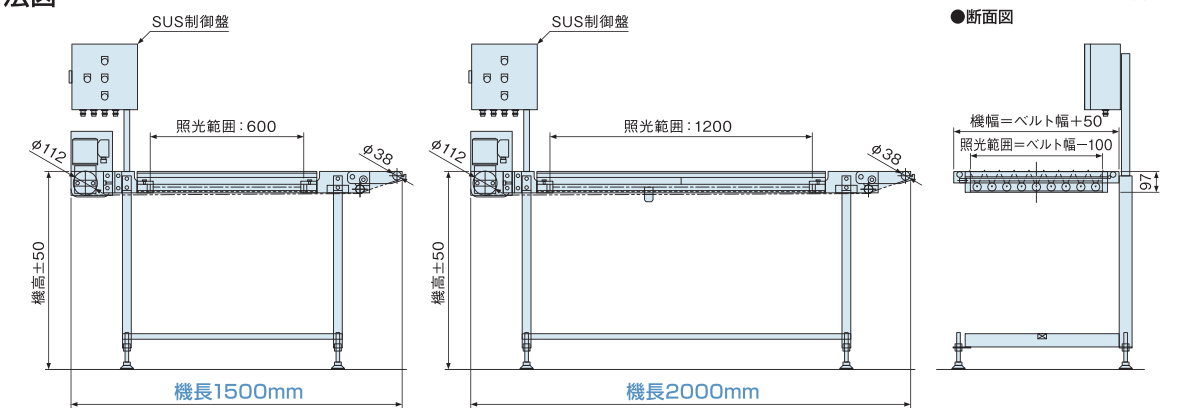


出口側

動画はこちら



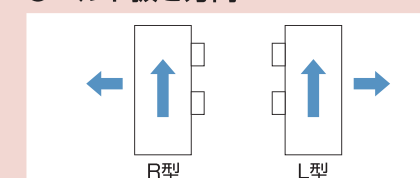
●寸法図



●仕様

ベ	ル	ト	幅	300～800(100mm単位)	
機	長			1,500(最短機長)・2,000L	
機	高			FL～ベルト上面±50	
ベ	ル	ト		食品用樹脂ベルト(ポリウレタン)エッジシール加工	
モ	ー	タ	出	力	中空軸防水モータ 0.1kW(IP65)
入	力	電	源		AC100V(単相) AC200V(単相) AC200V(三相)
ラ	イ	ト			直管型LED蛍光灯(調光式)
照	度				1,000～10,000ルクス(ベルト上面) ※当社測定による数値です。
フ	レ	ー	ム		SUS304 #400
オ	ブ	シ	ョ	ン	落下防止ガイド、ブレーキ付キャスター、出口シュート、スクレーパ、ホッパー etc.

●ベルト抜き方向



●速度表

速度記号	速度 m/min(20～60Hz)
V-6	2～6
V-10	3.3～10
V-18	6～18

アプリケーション機器
幅広カーブベルトコンベヤ

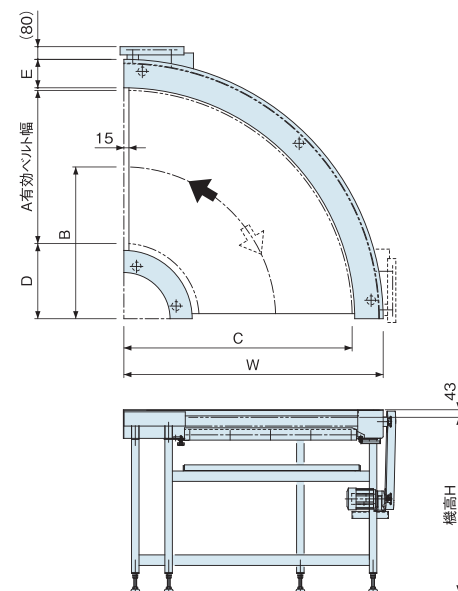
多列の小もの搬送に最適な
幅広カーブベルトコンベヤ。

- ベルト幅は700～1,400mm。
フレームはステンレス製と
スチール製をラインナップ。
- ベルトはチェーン駆動のため
ベルトスリップ、蛇行は
ありません。



・写真のフレームはステンレス製

●寸法図



A 有効ベルト幅	B	C	D	W	E
700	810	1,203	460	1,348	145
800	790	1,203	390	1,348	145
900	840	1,333	390	1,478	145
1,000	1,115	1,657	615	1,802	145
1,100	1,270	1,862	720	2,007	145
1,200	1,220	1,862	620	2,007	145
1,300	1,480	2,171	830	2,316	145
1,400	1,430	2,171	730	2,316	145

単位: mm

●仕様

A 有効ベルト幅 (mm)	700～1,400(100mm単位)
カーブ角度	90°(30°～180°まで対応可能)
最低機高 (mm)	700 ※700未満はご相談ください。
ベルト	樹脂製カーブベルト(ベルト色:青色または白色)
内周速度	1～4m/min 4～8m/min 8～12m/min
モータ出力	インバータ変速 0.2kW 0.4kW 0.75kW 1.5kW
入力電源	AC100V(単相) AC200V(単相) AC200V(三相) ※インバータ変速のみ適用します。モータ出力1.5kWはAC200V(三相)のみとなります。
搬送能力	スチール製15kg/台 ステンレス製10kg/台
オプション	スクレーパ、ゴミ受け

注) ・フレームがステンレス製でもチェーン・スプロケットはスチール製となります。
・防水仕様が必要な場合は弊社営業部までお問い合わせください。
・有効ベルト幅、内周速度によりモータ出力は異なります。

アプリケーション機器
ステンレスネットコンベヤ

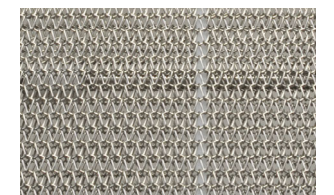
洗浄・水切り・乾燥・冷却ラインに最適な
ステンレスネットコンベヤ。

バランスネットコンベヤ

- 揚げ物から
冷凍品まで
いろんな食品
を確実に搬送。



●バランスネット



- 巻き方向の異なるスパイラルを交互に
組込み、クリンプ加工をしたロッドで
連結したベルトです。
- ネット線径はいろいろ取りそろえてい
ます。

ネット幅 (mm)	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1,000
機長 (cm)	MIN.100～MAX.1,000										

チョコネットコンベヤ

- 水分、油分、
粉を含んだ
搬送物に最適。



●カーブタイプ

※ストレートタイプJNSはP147をご参照ください。

●チョコネット



ワイヤを連続的に曲げ加工したベルトです。

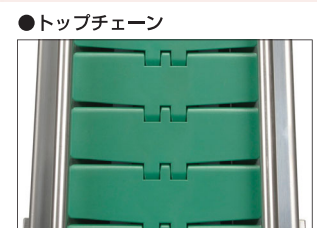


トンネルフリーザー後の搬送ラインに
採用されたJNC。

ネット幅 (mm)	200	250	300	350	400	500	600	700	800	900	1,000
カーブ角度	90:90° 180:180°										

※詳細は弊社営業部までお問い合わせください。

A stainless steel industrial machine, likely a conveyor or sorting system, with a green belt and a control panel. The machine is mounted on a sturdy metal frame with adjustable feet. A green conveyor belt runs along the top of the frame. A control panel with a digital display and buttons is visible on the right side. The machine is labeled "Jabucon" and "Clima".



チェーン幅 (mm)	82.6	114.3	190.5
機長 (cm)	MIN.100～MAX.1,000		

ロープ前後に直線部付き

- カーブ中心R600mm
- 下流(モータ)側直線部最短機長800mm
- 上流側直線部最短機長400mm

チェーン幅 (mm)	82.6	114.3	190.5
------------	------	-------	-------

MEMO